



# Professional

## GTA 2600

Robert Bosch Power Tools GmbH  
70538 Stuttgart  
GERMANY

[www.bosch-pt.com](http://www.bosch-pt.com)

1 609 92A 9Y7 (2026.02) PS / 13

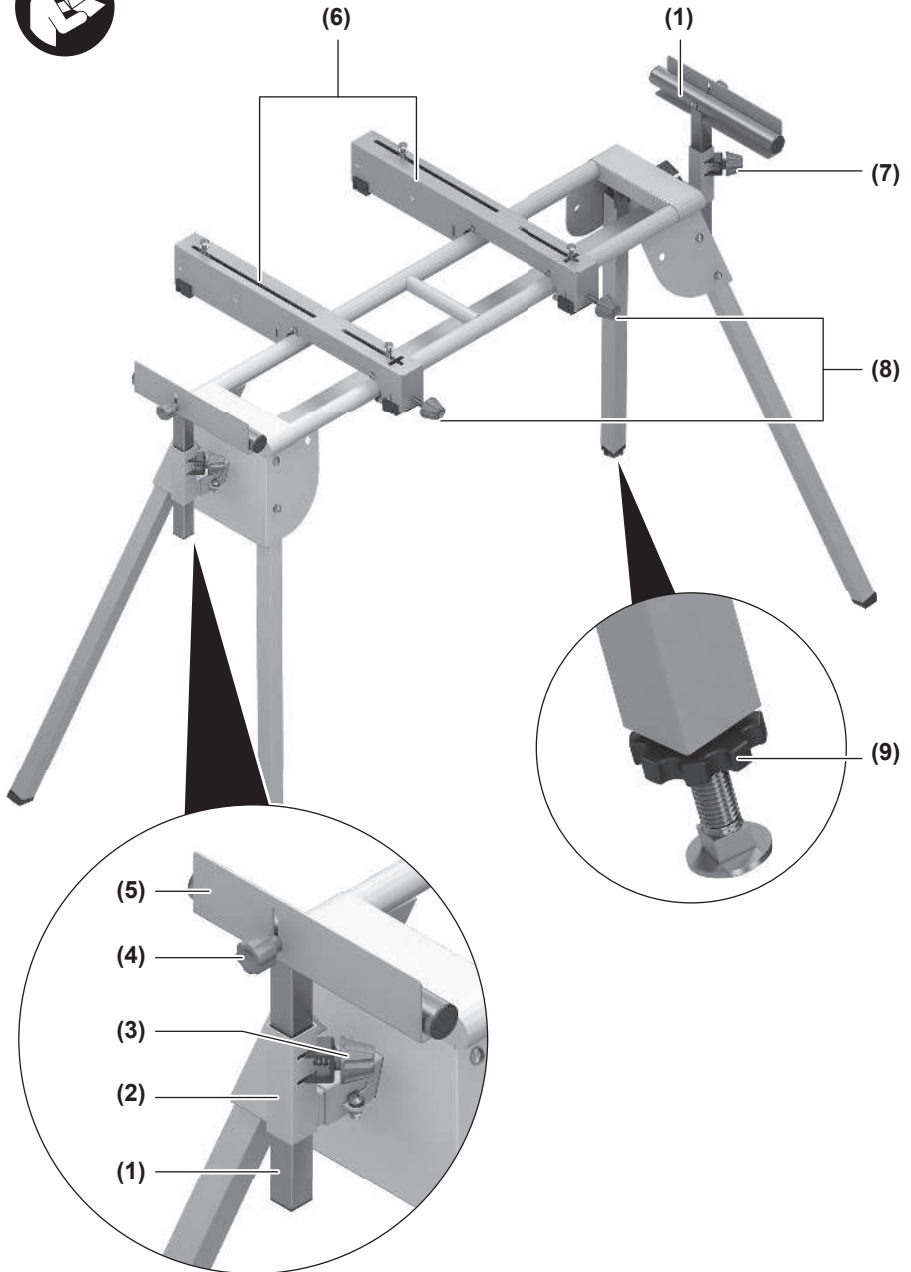


1 609 92A 9Y7

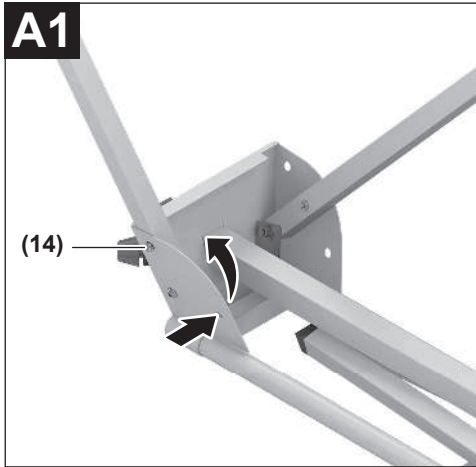
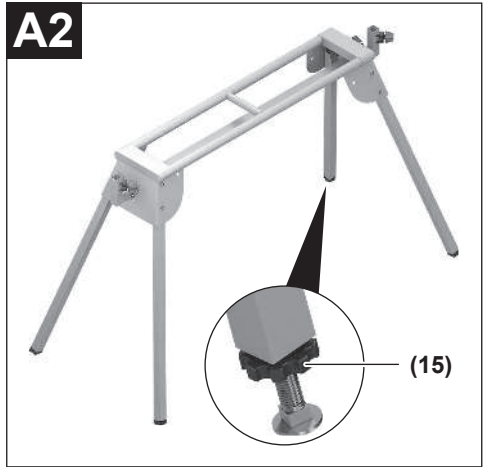
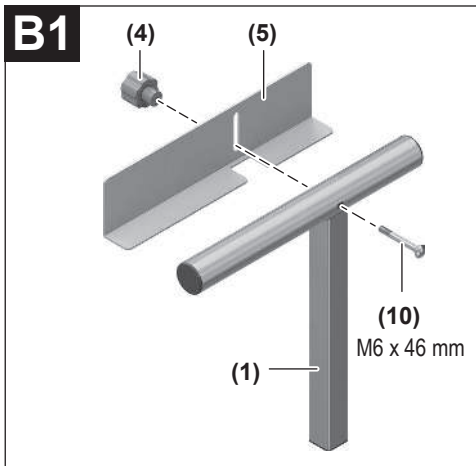
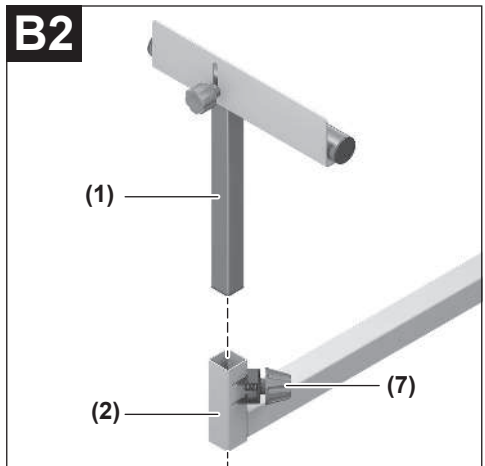
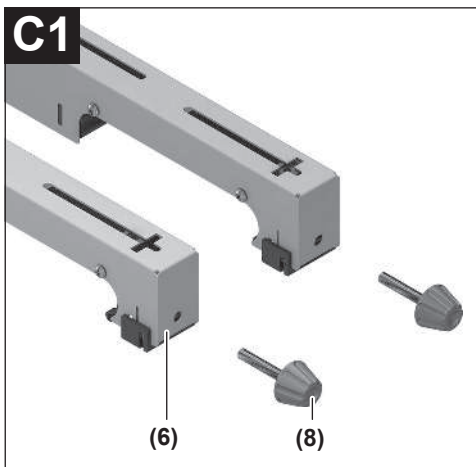
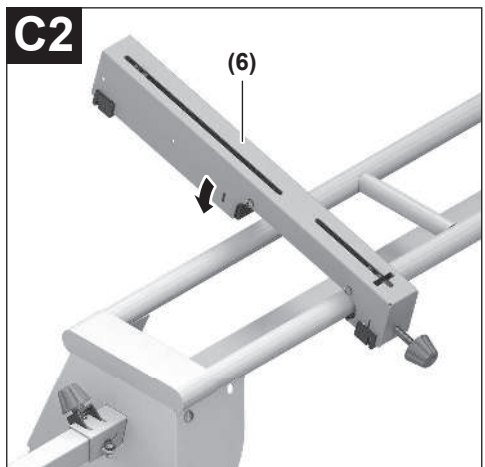


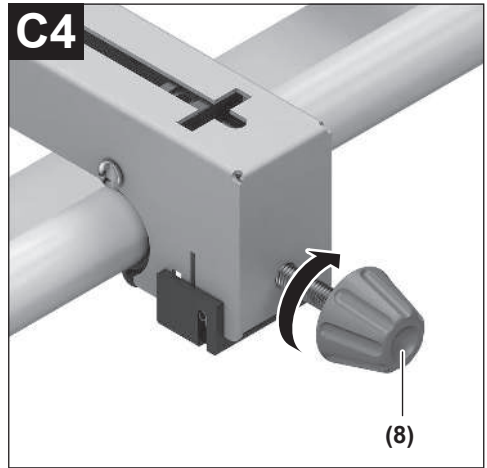
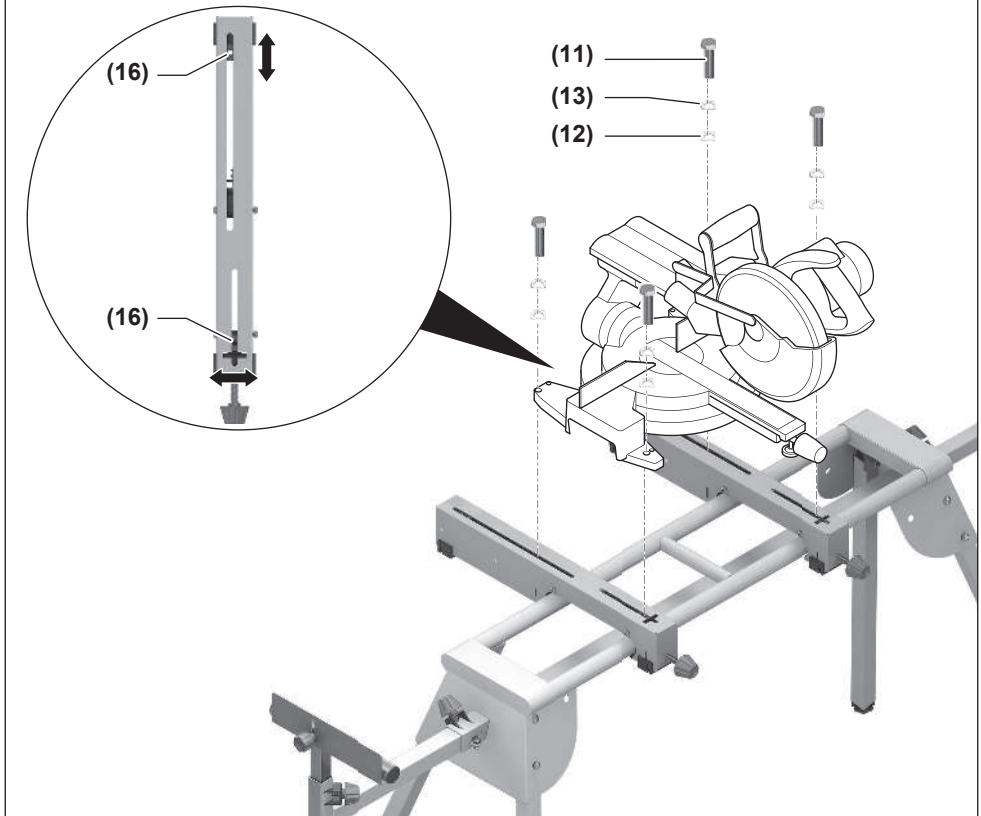
ro Instrucțiuni originale







**A1****A2****B1****B2****C1****C2**

**C3****C4****D**



# Română

## Instrucțiuni privind siguranța

### Instrucțiuni generale privind siguranța



**Citește toate indicațiile de avertizare și instrucțiunile care însoțesc masa de lucru sau scula electrică care trebuie montată.**

Nerespectarea instrucțiunilor privind siguranța și a indicațiilor se poate solda cu electrocutări, incendii și/sau răniiri grave.

### Instrucțiuni privind siguranța pentru masa de lucru

- ▶ **Scoateți ștecherul din priză și/sau extrageți acumulatorul din scula electrică înainte de a efectua reglajele aparatului sau de a înlocui accesoriile.**  
Pornirea accidentală a sculelor electrice se poate solda cu accidente.
- ▶ **Asamblați corect masa de lucru înainte de a monta scula electrică.** Asamblarea corectă este importantă pentru a preveni riscul de prăbușire.
- ▶ **Fixați scula electrică pe masa de lucru înainte de a o utiliza.** Alunecarea sculei electrice pe masa de lucru poate duce la pierderea controlului.
- ▶ **Așezați masa de lucru pe o suprafață fixă, plană și orizontală.** În cazul în care există riscul ca masa de lucru să alunece sau să se clatine, piesa de prelucrat nu va mai putea fi condusă uniform și sigur.
- ▶ **Nu supraîncărcați masa de lucru și nu o utilizați ca scară sau ca schelă.** Suprasolicitarea sau urcatul și staționarea pe masa de lucru poate duce la deplasarea în sus a centrului de greutate și răsturnarea acesteia.
- ▶ **Ai grijă ca în timpul transportului și în timpul lucrului toate șuruburile și elementele de îmbinare să fie strânse ferm. Seturile sistemelor de prindere pentru scula electrică trebuie să fie întotdeauna blocate.** Îmbinările slăbite pot duce la instabilitate și operații de debitare imprecise.
- ▶ **Montează și demontează scula electrică numai atunci când este în poziția de transport (pentru indicații privind poziția de transport, consultă și instrucțiunile de utilizare a sculei electrice respective).** În caz contrar, scula electrică poate avea un centru de greutate atât de nefavorabil, încât nu o poți ține în siguranță.
- ▶ **Folosește scula electrică fixată pe setul sistemului de prindere exclusiv pe masa de lucru.** Fără masa de lucru, setul sistemului de prindere cu scula electrică nu este poziționată în siguranță și se poate răsturna.
- ▶ **Asigurați-vă că piesele de prelucrat lungi și grele nu dezechilibrează masa de lucru.** Piesele de prelucrat lungi și grele trebuie proptite sau sprijinite la capătul liber.

- ▶ **Nu pune degetele în apropierea punctelor de articulație în timpul montării sau demontării mesei de lucru.** Ți le-ai putea strivi.

## Simboluri

Următoarele simboluri ar putea fi importante pentru folosirea mesei dumneavoastră de lucru. Vă rugăm să rețineți simbolurile și semnificația acestora. Interpretarea corectă a simbolurilor vă va ajuta să utilizați mai bine și mai sigur masa de lucru.

### Simbolurile și semnificația acestora



Capacitatea portantă maximă (scula electrică + piesa de prelucrat) a mesei de lucru este de **160 kg**.

## Descrierea produsului și a performanțelor sale

### Utilizarea conform destinației

Masa de lucru este destinată preluării următoarelor ferăstraie staționare Bosch (stadiul **2026.01**):

- EXCM341-305GD (3 601 M23 8..)
- GCM 8 S (3 601 L16 0..)
- GCM 8 SJ (3 601 L16 2..)
- GCM 800 S (3 601 L16 1..)
- GCM 80 SJ (3 601 M19 0..)
- GCM 800 SJ (3 601 M19 0..)
- GCM 8 SJL (3 601 M19 1..)
- GCM 8 SDE (3 601 M19 2..)
- GCM 10 (0 601 B20 0..)
- GCM 10 J/GCM 10 M (3 601 M20 2..)
- GCM 10 S (0 601 B20 5..)
- GCM 10 SD (0 601 B22 5..)
- GCM 10 GDJ (3 601 M27 0..)
- GCM 12 (0 601 B21 0..)
- GCM 12 SD (0 601 B23 5..)
- GCM 12 SDE (3 601 M23 1..)
- GCM 12 GDL (3 601 M23 6..)
- GCM 350-216 (3 601 M49 0..)
- GCM 350-254 (3 601 M22 6..)
- GCM 18V-216 D (3 601 M51 0..)
- GCM 18V-216 DC (3 601 M47 0..)
- GCM 18V-254 D (3 601 M51 1..)
- GCM 18V-305 GDC (3 601 M43 0..)

- GTM 12 (3 601 M15 0..)
- GTM 12 JL (3 601 M15 0..)

Împreună cu scula electrică, masa de lucru este destinată debitării de scânduri și profiluri.

## Componentele ilustrate

Numerotarea componentelor ilustrate corespunde schițelor de pe paginile grafice de la începutul acestor instrucțiuni.

- (1) Suport pentru piesa de prelucrat
- (2) Prolungire masă de lucru
- (3) Manetă de fixare a prelungirii mesei de lucru
- (4) Manetă de fixare a limitatorului de reglare a lungimii
- (5) Limitator de reglare a lungimii
- (6) Set sistem de prindere
- (7) Manetă de fixare a suportului pentru piesa de prelucrat
- (8) Manetă de fixare a seturilor de sisteme de prindere
- (9) Picior reglabil pe înălțime
- (10) Șurub de fixare M6 × 46
- (11) Șurub cu cap hexagonal M8 × 38 (dispozitiv de fixare a sculei electrice)
- (12) Șaibă-suport
- (13) Șaibă de siguranță
- (14) Știft de siguranță
- (15) Contrapiuliță
- (16) Piuliță culisantă
- (17) Șurub de reglare a seturilor de sisteme de prindere

## Date tehnice

Masă de lucru		GTA 2600
Număr de identificare		<b>3 601 M12 3..</b>
Lungime masă de lucru fără prelungire	mm	1265
Lungime masă de lucru cu prelungire	mm	2615
Înălțime masă de lucru	mm	855
<b>Capacitate portantă maximă</b> (sculă electrică + piesă de prelucrat)		
<b>Fără prelungirea mesei de lucru</b>		
- Seturi sisteme de prindere	kg	<b>160</b>
<b>Cu prelungirea mesei de lucru</b>		
- Seturi sistem de prindere	kg	110
- Per a prelungire mesei de lucru	kg	25
Greutate	kg	18,7

## Montarea

### Pachet de livrare



Pentru aceasta, respectă schița de la începutul manualului de utilizare inclus în pachetul de livrare.

Înainte de montarea mesei de lucru, verifică dacă toate piesele enumerate sunt incluse în pachetul de livrare:

Nr.	Denumire	Număr
	Masă de lucru GTA 2600	1
(6)	Set sistem de prindere	2
(8)	Manetă de fixare a seturilor de sisteme de prindere	2
(1)	Suport pentru piesa de prelucrat	2
(5)	Limitator de reglare a lungimii	2
Setul de fixare cuprinde:		
(10)	Șurub de fixare M6 × 46	2
(11)	Șurub cu cap hexagonal M8 × 38	4
(12)	Șaibă-suport	4
(13)	Șaibă de siguranță	4
(4)	Manetă de fixare a limitatorului de reglare a lungimii	2

### Sculele necesare în mod suplimentar față de cele incluse în pachetul de livrare:

- Șurubelniță cu cap în cruce
- Cheie pentru șuruburi, reglabilă

### Montarea mesei de lucru

Scoate cu atenție piesele din pachetul de livrare. Îndepărtează întregul material de ambalare.

#### Montarea mesei de lucru (consultă imaginile A1-A2)

- Așază masa de lucru cu picioarele în sus pe podea.
- Apasă spre interior știftul de siguranță (14) și rotește piciorul în sus, până când știftul de siguranță se fixează din nou sonor.
- Efectuează această etapă de lucru și la celelalte trei picioare.
- Rotește masa de lucru în poziția de lucru.
- Asigură-te că masa de lucru este stabilă și toate știfturile de siguranță sunt fixate.

Piciorul reglabil pe înălțime (9) te ajută să aliniezi masa de lucru.

- Desfiletează contrapiulița (15) și înșurubează sau deșurubează piciorul până când masa de lucru este aliniată și toate cele patru picioare se sprijină pe podea.

#### Montarea limitatorului de reglare a lungimii și suportului pentru piesa de prelucrat (consultă imaginile B1-B2)

- Înșurubează limitatorul de reglare a lungimii (5) împreună cu suportul pentru piesa de prelucrat (1) cu ajutorul șurubului (10) și al manetei de fixare (4).

- Introdu suportul pentru piesa de prelucrat **(1)** în prelungirea mesei de lucru **(2)**.
- Pentru fixarea suportului pentru piesa de prelucrat, strânge maneta de fixare **(7)**.
- Repetă aceste etape de lucru și la cel de-al doilea suport pentru piesa de prelucrat.

## Pregătirea mesei de lucru

### Fixarea seturilor sistemului de prindere (consultă imaginile C1–C4)

- Înșurubează maneta de fixare **(8)** în gaura corespunzătoare a setului de sisteme de prindere **(6)**.
- Măsoară distanța **x** dintre găurile de montare de pe scula electrică.
- Poziționează seturile sistemului de prindere **(6)** central pe masa de lucru și la o distanță adecvată **x** una față de cealaltă.
- Strânge maneta de fixare **(8)**. Astfel, seturile sistemului de prindere sunt poziționate ferm pe masa de lucru.

### Fixarea sculei electrice pe seturile de sisteme de prindere (consultă imaginea D)

- Adu scula electrică în poziția de transport. Pentru indicații privind poziția de transport, consultă instrucțiunile de utilizare a sculei electrice respective.
  - Poziționează puițele culisante **(16)** în setul de sisteme de prindere corespunzător găurilor de montare ale sculei electrice.
- Observație:** Datorită fantei transversale din setul de sisteme de prindere **(6)**, pot fi fixate inclusiv scule electrice cu găuri de montare decalate.
- Înșurubează setul de sisteme de prindere **(6)** și scula electrică cu șurubul cu cap hexagonal **(11)**, șabițele de siguranță **(13)** și șabițele-suport **(12)** din setul de fixare.

## Funcționarea

### Instrucțiuni de lucru

Fixați întotdeauna bine ferm piesa de prelucrat, în special în cazul tăierilor mai dificile, de mai lungă durată. După tăierea piesei de prelucrat, centrul de greutate se poate deplasa într-o poziție nefavorabilă care să determine răsturnarea mesei de lucru.

Nu supraîncărcați masa de lucru. Respectați întotdeauna capacitatea portantă maximă a mesei de lucru.

### Pregătirea suportului pentru piesa de prelucrat

Piesele de prelucrat lungi trebuie sprijinite sau proptite la capătul liber.

### Extinderea mesei de lucru (consultă imaginile E1–E2)

Masa de lucru poate fi extinsă pe ambele părți.

- Așază piesa de prelucrat lungă pe masa de lucru pentru ferăstrău a sculei electrice.
- Detensionează maneta de fixare **(3)** și trage spre exterior prelungirea mesei de lucru **(2)** până la distanța dorită.

- Strânge la loc maneta de fixare **(3)**.
- Detensionează maneta de fixare **(7)** și reglează înălțimea suportului pentru piesa de prelucrat **(1)**, astfel încât piesa de prelucrat să fie așezată în poziție dreaptă.
- Strânge la loc maneta de fixare **(7)**.

### Debitarea la aceeași lungime a pieselor de prelucrat (consultă imaginea F)

Pentru debitarea ușoară la aceeași lungime a pieselor de prelucrat, poți utiliza limitatorul de reglare a lungimii **(5)**.

- Detensionează maneta de fixare **(4)** și poziționează limitatorul de reglare a lungimii **(5)** la distanța dorită față de pânza de ferăstrău a sculei electrice.
- Strânge la loc maneta de fixare **(4)**.

### Verificarea și restabilirea reglajelor de bază

- Scoate scula electrică din seturile de sisteme de prindere.

Pentru asigurarea unei funcționări sigure, după o utilizare intensivă trebuie să verifici reglajele de bază ale mesei de lucru și, dacă este necesar, să le restabilești. În acest scop, ai nevoie de experiență și de o sculă specială corespunzătoare.

### Reglarea clemei setului de sisteme de prindere (consultă imaginea G)

Dacă este necesar, clema care fixează setul de sisteme de prindere **(6)** pe masa de lucru cu ajutorul manetei de fixare **(8)** trebuie să fie reglată după utilizarea intensivă a mesei de lucru.

- Răsuște setul de sisteme de prindere **(6)**.
- Răsuște șurubul de reglare **(17)** în sens orar dacă setul de sisteme de prindere nu poate fi blocat pe masa de lucru, deși maneta de fixare **(8)** a fost strânsă ferm. Răsuște șurubul de reglare **(17)** în sens antiorar dacă setul de sisteme de prindere nu se fixează simultan pe ambele șine (din față și din spate) ale mesei de lucru.
- Verifică poziția fermă și corectă a setului de sisteme de prindere și efectuează din nou reglarea, dacă este necesar.
- Repetă etapele de lucru și la cel de-al doilea set de sisteme de prindere.

## Întreținere și service

### Serviciu de asistență tehnică post-vânzări și consultanță clienți

#### România

Tel.: +40 21 405 7541

Linkul către adresele centrelor noastre de service și către condițiile de garanție se găsește pe ultima pagină.

În caz de reclamații și comenzi de piese de schimb, te rugăm să specifice neapărat numărul de identificare compus din 10 cifre, indicat pe plăcuța cu date tehnice a produsului.

**Eliminare**

Masa de lucru, accesoriile și ambalajele trebuie să fie predate la un centru de reciclare.



Servicekontakte  
Service Contacts  
Contacts de Service  
Contactos de Servicio



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen  
Guarantee Conditions  
Conditions de Garantie  
Condiciones de Garantía



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601>